

ROLEC Gehäuse-Systeme GmbH

Legierungsbestandteile und Eigenschaften zum Zink-Druckguss GD-Zn Al 4 Cu 1 (DIN EN 12844)

Druckguss-Werkstoff

Werkstoff	Legierungsbestandteile in Gewichts-Prozenten (%)	Max. zulässige Beimengungen in Gewichts-Prozenten (%)
GD-Zn Al 4 Cu 1 DIN 1743 (Z410)	Al 3.5-4.3 / Cu 0.4-1.1 / Mg 0.02-0.06	Fe 0.05 / Ni 0.02 / Pb + Cd 0.009 / Sn 0.002

Mechanische Eigenschaften

Eigenschaften	Zugfestigkeit R _m	Dehngrenze R _{p0.2}	Brinellhärte HB	Bruchdehnung
Einheiten	N / mm ²	N / mm ²	kg / mm ²	%
GD-Zn Al 4 Cu 1	280-350	220-250	85-105	2.0-5.0

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Dichte	Elastizitätsmodul E	Schwindmass	Wärmeleitfähigkeit bei 20° C	Elektr. Leitfähigkeit bei 20° C	Wärme-dehnungszahl bei 20-100° C
Einheiten	g / cm ³	N / mm ²	%	$\frac{W}{^{\circ}K * cm}$	$\frac{m}{O * mm^2}$	°K ⁻¹
GD-Zn Al 4 Cu 1	6.7	85000	0.6-1.1	0.92-1.05	15-16	27 * 10 ⁻⁶